

SISTEMA DE PROTECCIÓN COLECTIVA NRBQ EN TIENDAS HVI

SISTEMAS DE
DESCONTAMINACIÓN
NRBQ

NATO STOCK NUMBER: A CONSULTAR



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EL SISTEMA DE PROTECCIÓN COLECTIVA está formado por tiendas HVI desplegables de varias dimensiones dependiendo de las necesidades y requerimientos de cada cliente. Gracias a la última tecnología empleada en su fabricación, la optimización logística se multiplica por cuatro.

EL SISTEMA DE PROTECCIÓN COLECTIVA gracias a la tienda HVI combina la resistencia de una tienda estructural con la logística de una tienda hinchable. La habitabilidad y confort de las tiendas HVI junto con el sistema de filtración NRBQ/HEPA y climatización integrada en circuito cerrado se dispone de un área segura y protegida en entornos de contaminación.

La flexibilidad del tejido empleado en la tienda HVI de última generación permite el equilibrio perfecto entre la máxima habitabilidad y la máxima resistencia al viento y a la nieve, los pasillos de unión están especialmente diseñados para este tipo de aplicaciones que permiten un aislamiento perfecto en todo tipo de condiciones climáticas y entornos con contaminación. Dispone de suelo antideslizante de alta resistencia al tránsito y a agentes químicos. Permite crear una sobrepresión en el interior de la estancia gracias al sistema de filtración NRBQ obteniendo una presurización con un volumen de aire de 140-150 m³/hora en tres minutos sin necesidad de accesorios como forros que impiden de una manera importante la máxima operatividad.

Desde el interior sin necesidad de salir al exterior es posible controlar todas las instalaciones:, control del grupo electrógeno, iluminación, climatización

El diseño de LA ESTACIÓN DE PROTECCIÓN COLECTIVA se realiza según los requerimientos operativos de cada cliente.

