



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este equipamiento, consistente en un aljibe de agua integrado en una estructura de contenedor ISO 20' 1C, permite resolver las necesidades logísticas de suministro y conservación de agua potable en óptimas condiciones y mediante una fácil manipulación, carga y descarga .

## CARACTERÍSTICAS

- Cisterna en acero inoxidable AISI 304L de 12.000 l de capacidad y rompeolas.
- Acceso a la cisterna mediante boca de hombre.
- Peso en vacío 3.400 kg.
- Zona técnica independiente.
- Rango de funcionamiento entre -20°C a 50°C.
- Suministro con manguera hasta 60 m con uno o dos puntos de suministro simultáneo.
- Cuentalitros digital.
- Grupo autónomo de moto-bomba para impulsión de agua.
- Alimentación autónoma de energía mediante batería con medidor de nivel.
- Sistema de conservación de la potabilidad del agua mediante medición y dosificación de cloro y pH.
- Selector de modo de operación: carguío/potabilización-almacenaje.
- Sistema de nivelación de contenedor mediante gatos mecánicos niveladores.
- Carga de cisterna a través de tapa superior o boca de carga desplazada en la zona técnica.

