



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Remolque de ablución de campo diseñado para proporcionar servicios básicos de ablución (duchas, inodoros y lavabos) a las fuerzas armadas o agencias de emergencia en cualquier tipo de misiones o escenarios de implementación.

El rápido despliegue y la facilidad de transporte pueden ser remolcados por un vehículo estándar liviano o mediano (barra de remolque ajustable y articulada con freno de inercia y anillo de la OTAN)

Diseñado para minimizar la huella logística.

Debido a su diseño modular innovador, las capacidades de ablución (duchas, inodoros y lavabos) se pueden configurar según las necesidades del cliente.

Óptima ergonomía, comodidad y mantenimiento.

Los inodoros químicos proporcionan un uso seguro, limpio y saludable, minimizando los requisitos de mantenimiento y despliegue en el campo (no se requiere infraestructura de agua).

Todos los elementos y accesorios requeridos están integrados en el remolque para facilitar su transporte y un rápido despliegue en el campo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REMOLQUE

- Dimensiones: 260 x 230 x 170 cm
- Peso: 1.100 kg
- Piso antideslizante
- Barra de remolque ajustable y articulada (anillo de la OTAN)
- Hecho en acero al carbono

SUMINISTRO DE AGUA

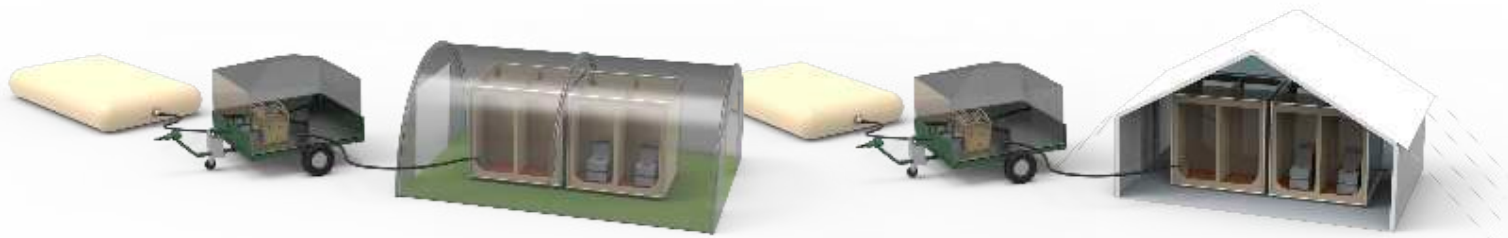
- Flujo: 4.300 litros / hora.
- Temperatura: 30º-45ºC.
- Presión: 4 bar



EQUIPAMIENTO

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
2	Marco modular (4 m2) que se puede configurar como ducha o WC (configuración modular)
4	Duchas (con bomba de succión)
4	WC químico portátil
1	Calentador de agua y equipo de presión
1	Tanque de agua limpia plegable 5m3
1	Depósito de agua residual limpia colapsable 5m3
1	Iluminación LED
1	Tienda (Tienda inchable HVI o Tienda tubular HVA)
1	Suelo técnico elevado
1	Generador de energía 3,5 Kw
1	Remolque

INNOVACIÓN: CONFIGURACIÓN MODULAR PERSONALIZADA



TIENDA TUBULAR HVA

TIENDA HINCHABLE HVI (ALTA PRESIÓN)

