



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El remolque refrigerador se basa en dos cámaras de congelación / refrigeración de 3,5 m³ de volumen total. Las cámaras son adecuadas para la conservación de alimentos y funcionan de forma eléctrica. También cuentan con iluminación LED de 12V, automática durante la apertura de la puerta.

DIMENSIONES	TARA
4674 x 1869 x 2030 mm	880 kg / Mtma/mma 1500Kg

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE REFRIGERACION

TIPO	FLUJO DE AIRE	POTENCIA	OPERATINDO TEMP.	REFRIGERACIÓN GAS
Monobloque con compresor eléctrico.	600 m ³ /h	600W	45°C Máx.	R404A sin CFC

CARACTERÍSTICAS DE LA CÁMARA REFRIGERADOR

CAPACIDAD	3.5M3
MATERIAL	Panel Sándwich (Poliéster-Poliuretano-Poliéster)
PISO	Resina con superficie de fibra de vidrio reforzada.
DIMENSIONES INTERNAS	2.440 x 1.240 x 1.300
PUERTAS	2 puertas de aprox. 950 x 990 en la parte trasera del tráiler.
ILUMINACIÓN INTERNA	LED 12 V
CONTROL DE TEMPERATURA	Termómetro externo
SISTEMA DE SEGURIDAD	1 SISTEMA de activación de la iluminación y parada del motor de refrigeración cuando las puertas están abiertas.
LIMPIEZA E INSPECCIÓN	2 agujeros de drenaje
Alimentación eléctrica externa	230 V / 50 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL REMOLQUE

ENCADENAR	TIPO OTAN
MODELO	Remolque 1,5 Tm con remolque articulado.
LLANTAS	Todo tipo de terrenos
FRENOS	Hidráulicos
Rueda de apoyo	Rueda Jockey



El desarrollo continuo de Hispano Vema puede causar que esta información y especificaciones contenidas en este documento cambien sin aviso. Hispano Vema se reserva el derecho de modificar, cambiar o interrumpir cualquier producto o accesorio enumerado. Los productos reales podrían ser ligeramente diferentes a las imágenes