



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este tanque permite un rápido suministro de combustible a través de su bomba, alcanzando áreas fácilmente aisladas y de difícil acceso, y consiste en un tanque de combustible diesel de petróleo integrado en una estructura de contenedor, que resuelve las necesidades logísticas y suministra el ahorro de combustible diesel a través de un manejo fácil y seguro. Además, el tanque de almacenamiento ha incluido un sistema de rompeolas interno para reducir los riesgos de transporte.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Capacidad de almacenamiento: 2.000 litros
- Equipos de bombeo a 12v
- Peso vacío 450kg
- Área técnica independiente
- Rango de operación -20 ° C a 50 ° C
- Construcción del contenedor cilíndrico con marco rectangular
- Descarga estática del subsistema (puesta a tierra)
- Se suministra con caudales de 35 l / min a 40 l / min a 4 m de distancia
- Suministro automático de pistola
- Extintor de incendios en stand
- Remolque con carga útil de 2,300 Kgs
  - Alimentación autónoma de energía mediante batería.
  - Freno de inercia y estacionamiento.
  - Rueda Jockey delantera semi automática.
- Remolque con dos ejes de 1.300 Kgs cada uno.
- Ruedas con medidas 195/55 10C.
- Medidas útiles 300 x 170 cms.

