



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La planta incineradora contenedora ISO 20' posee una capacidad máxima de incineración de 50 Kg / h de residuos sólidos hospitalarios con un valor calorífico inferior (PCI) de 1800 Kcal / kg y un depósito de diésel de 1000 litros de doble pared. Este módulo tiene dispositivos que facilitan su manipulación y está diseñado para que la carga y la descarga sean fáciles. Este incinerador tiene la capacidad de gestión de residuos sanitarios que figura en la clasificación de la Directiva 2008/98 / CE-Decisión 2000/532 / CE:

- Residuos sanitarios asimilables a residuos municipales o tipo I
- Residuos sanitarios no específicos o tipo II
- Residuos específicos peligrosos o sanitarios tipo III
- Residuos tipificados en singular o reglamentaciones tipo IV

## DIMENSIONES

| LONGITUD | ANCHURA | ALTURA  | PESO            |
|----------|---------|---------|-----------------|
| 6058 mm  | 2438 mm | 2438 mm | 11000 kg aprox. |



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Se utiliza una estructura de contenedor de 20 pies con designación 1C y dimensiones estándar según la norma UNE 117101 como la base del módulo dentro del cual se distribuyen todos los equipos, instalaciones y material de soporte necesarios, para el uso específico para el cual están destinados.

- 8 perfiles de estructura o esquinas horizontales y 4 perfiles o esquinas verticales
- 8 bloques angulares de tipo ISO que constituyen los puntos de agarre para el dispositivo de sujeción del contenedor al vehículo, para levantar (bloques superiores) y remolcar (bloques inferiores).
- 2 paneles, techo y divisor de chapa ondulada de acero al carbono.
- Suelo antideslizante.

El incinerador permite la destrucción de desechos y escombros con una capacidad de tratamiento de 50 Kg / h de desechos sólidos hospitalarios con PCI (Lower Calorific Power) de 1,800 Kcal / kg y un depósito de diésel de 1.000 litros.

La cámara de pirólisis consiste en un cilindro de chapa de acero al carbono de 6 mm de espesor con refuerzos y bridas de 8 mm. Este cilindro tiene dos fondos planos soldados. El material en contacto con la llama es un hormigón siciliano-alúmina refractario a la masa, con un espesor promedio de 130 mm. El espesor de la capa aislante es de 60 milímetros.

La cámara tiene un quemador presurizado.

La oxidación de los gases producidos en la cámara de pirólisis se lleva a cabo en el reactor térmico horizontal, situado sobre la cámara.

Los materiales aislantes y refractarios tienen las mismas características que los utilizados en la construcción de la cámara de pirólisis, los espesores de la capa aislante y refractaria son 70 y 75 mm, respectivamente.

El aire necesario para la oxidación es suministrado a la presión correcta por un electro ventilador. Una válvula accionada manualmente permite un control conveniente del flujo.

Un quemador presurizado proporciona el calor necesario para que la oxidación se lleve a cabo a la temperatura mínima esperada de 850 ° C durante 2 segundos de tiempo de residencia.

Los gases producidos son completamente transparentes y libres de olores. En esta situación, no es necesario adoptar medidas complementarias de limpieza de gases o filtración de partículas.

Incluye extintor.

Sistema de iluminación interior LED con resistencia a los golpes.

## PANEL ELÉCTRICO

El cuadro eléctrico agrupa el control eléctrico y los equipos de maniobra. Es un marco de metal hermético con protección IP-55.

En la parte frontal se coloca una pantalla táctil para la realización y verificación de maniobras.

Incorpora sonda de temperatura para cada una de las cámaras del horno. La construcción del mismo cumple con la normativa de Baja Tensión.

## DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

Tanque diésel de 1.000 litros, marca SCHÜTZ o doble pared similar incluido en el suministro. Hecho de polietileno de alta densidad en el interior, tiene una carcasa de metal que lo protege de los golpes.

Se colocará en un banco de metal para facilitar la manipulación y ganar algo de presión para facilitar el flujo de diésel a los quemadores.

La conexión entre el tanque y los conductos fijos del contenedor se realizará a través de conductos flexibles.

