

ALJIBE DE AGUA CONTENEDOR ISO 20' 1C

TRATAMIENTOS
DE AGUAS

NATO STOCK NUMBER: A CONSULTAR



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Este equipo, que consiste en un tanque de agua integrado en una estructura de contenedor 1C ISO 20', resuelve los requisitos logísticos para el suministro y la conservación de agua potable en condiciones óptimas, y es fácil de manejar, cargar y descargar.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Depósito en acero inoxidable AISI 304L, capacidad de 12.000 l y placas deflectoras.
- Acceso al tanque por boca de inspección.
- Peso sin carga de 3,400 kg.
- Zona técnica separada.
- Rango de funcionamiento entre -20°C y 50°C.
- Abastecer con una manguera de 60 m con uno o dos puntos de suministro simultáneos.
- Medidor de flujo digital.
- Bomba de motor autónoma para bombeo de agua.
- Fuente de alimentación de batería autónoma con indicador de nivel de batería.
- Sistema para preservar la potabilidad del agua mediante medición y dosificación de cloro y pH.
- Selector de modo de funcionamiento: carga / purificación-almacenamiento.
- Sistema de nivelación del contenedor mediante gatos de nivelación mecánica.
- Llenado del tanque a través de la tapa superior o del puerto de llenado offset en la zona técnica.

